

Thành phố Hồ Chí Minh, ngày 11 tháng 5 năm 2023

YÊU CẦU CHÀO GIÁ

Về việc thực hiện: “Cung cấp đai lấy nước phục vụ công tác gắn mới ĐHN khách hàng” thuộc dự án: “Cung cấp vật tư phục vụ cho công tác tiếp nhận vệ tinh và gắn mới ĐHN trên địa bàn huyện Cần Giò”

Kính gửi:

Quý nhà cung cấp

Hiện nay, Chi nhánh Tổng Công ty Cấp nước Sài Gòn-Trách nhiệm hữu hạn một thành viên-Xí nghiệp Cấp nước Cần Giờ (đại diện Chủ đầu tư) đang có kế hoạch thực hiện “Cung cấp đại hàn điện trở phục vụ công tác gắn mới ĐHN khách hàng” thuộc dự án: “Cung cấp vật tư phục vụ cho công tác tiếp nhận vệ tinh và gắn mới ĐHN trên địa bàn huyện Cần Giờ”. Chi nhánh Tổng Công ty Cấp nước Sài Gòn-Trách nhiệm hữu hạn một thành viên-Xí nghiệp Cấp nước Cần Giờ kính mời Quý Công ty chào giá với các nội dung như sau:

1. Phạm vi và khối lượng công việc

Nhà cung cấp/Nhà sản xuất thực hiện cung cấp đại hàn điện trở phục vụ công tác gắn mới ĐHN khách hàng theo đúng các tiêu chuẩn của Quyết định số 314/QĐ-TCT-KTCN ngày 23/3/2021 (nội dung đính kèm):

STT	Danh mục Vật tư	ĐVT	Số lượng trang bị	Ghi chú
01	Đai hàn điện trở OD 280x25	Bộ	60	
02	Đai hàn điện trở OD 225x25	Bộ	75	
03	Đai hàn điện trở OD 180x25	Bộ	400	
04	Đai hàn điện trở OD 125x25	Bộ	1650	
05	Nối hàn điện cực OD25x25	Cái	2185	

2. Thời gian bảo hành: tối thiểu 12 tháng.

3. Thời gian hiệu lực của báo giá là: tối thiểu 30 ngày kể từ ngày...11 tháng...5... năm 2023.

4. **Thời hạn nộp Phiếu/Bảng chào giá:** tối đa 15 ngày (kể từ ngày nhận được yêu cầu chào giá). Sau khoảng thời gian trên thì việc nộp bảng chào giá coi như không hợp lệ.

Quý Công ty nộp bảng báo giá liên hệ Chi nhánh Tổng Công ty Cấp nước Sài Gòn
TNHH MTV – Xí nghiệp Cấp nước Cần Giò tại:

+ Địa chỉ: Ban Kế hoạch Vật tư - Xí nghiệp cấp nước Cần Giờ (Lầu 4 - Số 01 Công Trường Quốc Tế, Phường Võ Thị Sáu, Quận 3, Tp.HCM).

+ DTL: 0979 657 676 (Luru).

Nơi nhân:

- Như trên;
- Lưu VT, XNCG.



GIÁM ĐỐC

Trần Văn Túc

YÊU CẦU KỸ THUẬT

(Đính kèm yêu cầu chào giá ngày tháng năm 2023)

1. Tiêu chí kỹ thuật

1.1. Tiêu chuẩn chế tạo: ISO 4427-3, TCVN 7305-3.

1.2. Mô tả

- Đai lấy nước hàn điện trở chỉ sử dụng trên ống HDPE có cùng mức vật liệu.
- Đai lấy nước hàn điện trở là loại đai có 02 mảnh (trên và dưới), được liên kết với nhau khi lắp đặt trên ống HDPE phục vụ cho công tác hàn nhiệt (điện trở).
- Bên trong đai có tích hợp sẵn bộ khoan cắt không đóng nước (đóng vai trò vừa là mũi khoan vừa là van chặn), có nắp nhựa bảo vệ.
- Trên đai có hai lỗ điện cực dùng để liên kết với thiết bị hàn.
- Trên thân đai có thể hiện: Thời gian hàn, thời gian làm nguội, mã vạch... để chỉ dẫn các thông tin cần hàn.

1.3. Nội dung thể hiện trên thân đai

- Tên hoặc lôgô nhà sản xuất-cỡ đai-cấp áp lực.

1.4. Phân loại:

- Đai lấy nước có ngõ ra có đầu tròn OD25mm dùng để kết nối với khâu nối bằng hàn điện trở

1.5. Cỡ đai: DN40mm – DN250mm (OD50mm – OD280mm).

1.6. Cấp áp lực: tối thiểu PN10.

1.7. Vật liệu chế tạo

- Thân đai lấy nước: nhựa mức PE100.
- Mũi khoan: thép không gỉ có mức tối thiểu 304 hoặc hợp kim đồng, hàm lượng đồng nguyên chất tối thiểu 58% và hàm lượng chì tối đa 2%.

2. Quy trình kiểm tra khi mua sắm

2.1. Kiểm tra hồ sơ trước khi mua sắm

- Nhà sản xuất phải có chứng nhận hệ thống quản lý chất lượng ISO 9001 phiên bản hiện hành, trong đó có đề cập đến sản xuất đai lấy nước nhựa PE và còn hiệu lực.

- Nhà sản xuất/nhà cung cấp/nhà thầu phải cung cấp tài liệu kỹ thuật hoặc bản công bố tiêu chuẩn cơ sở chứng minh đai lấy nước được sản xuất phù hợp tiêu chuẩn ISO 4427, TCVN 7305.

Nếu nhà cung cấp/nhà sản xuất phải cung cấp đầy đủ hồ sơ nêu trên và đạt yêu cầu mới được kiểm tra các bước tiếp theo.

2.2. Quy trình kiểm tra nghiệm thu khi giao hàng

2.2.1. Kiểm tra hồ sơ kỹ thuật

Nhà sản xuất/nhà cung cấp phải cung cấp đầy đủ, hợp lệ các hồ sơ sau:

- Chứng nhận xuất xứ CO, chứng nhận chất lượng CQ (nếu nhập khẩu).
- Kết quả kiểm tra cơ tính vật liệu chế tạo.
- Giấy chứng nhận vật liệu nhựa PE tiếp xúc được với nước uống.

2.2.2. Kiểm tra thực tế khi giao hàng: Số lượng kiểm tra theo phụ lục đính kèm.

a. Kiểm tra ngoại quan

- Kiểm tra tính nguyên vẹn của đai: Bề mặt trong, ngoài thân đai, khâu nối, phải được xử lý sạch sẽ, trơn láng, không xuất hiện các vết nứt, khuyết tật hoặc ba via.
- Kiểm tra quy cách, nội dung trên thân đai.
- Kiểm tra bộ khoan tích hợp bên trong đai.

b. Kiểm tra kích thước

- Lắp đai vào ống HDPE có cỡ tương ứng để kiểm tra kích thước đai.

Kiểm tra kích thước ngõ ra: Ngõ ra phải phù hợp với khâu nối hàn điện trở hoặc khâu nối nhanh có cỡ OD25mm.